Bujes autolubricados Vesconite para timones y ejes propulsores.

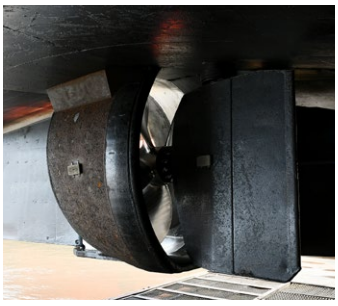
Cero corrosión, sin necesidad de grasa y máxima durabilidad bajo el agua.

VESCONITE
BEARINGS

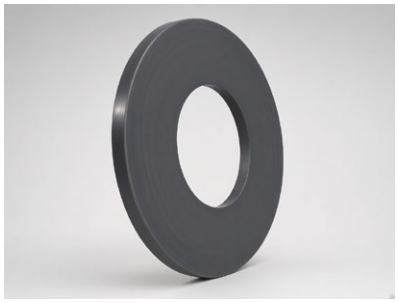
Bujes Vesconite para TIMONES

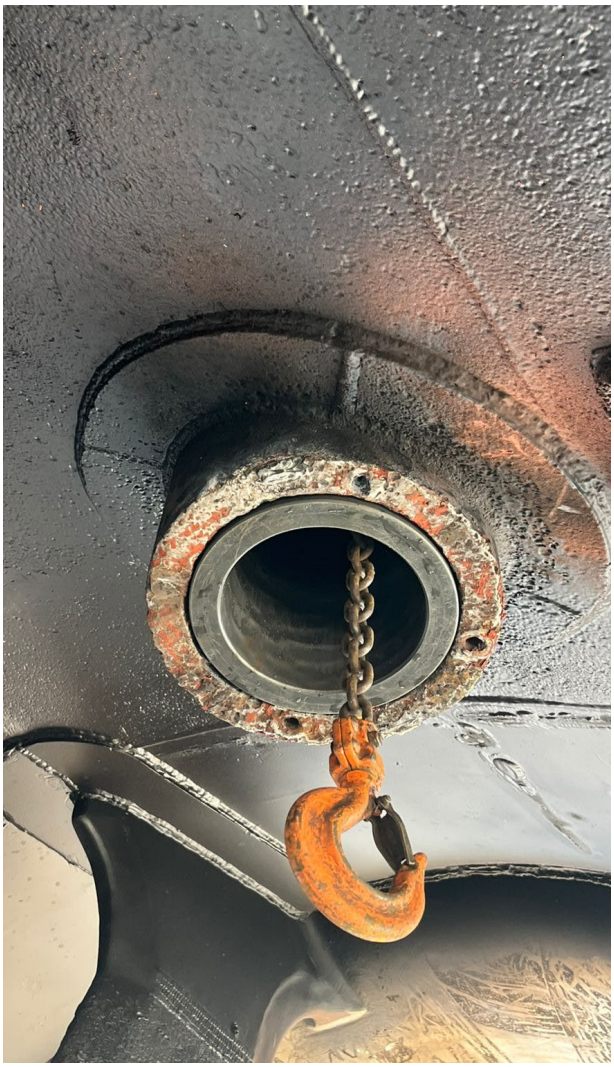
SIN ENGRASAR, indicado para uso en limera, sumergidos o no y para bielas en el sistema de gobierno.

Es importante asegurar la calidad de terminación superficial en las camisas utilizadas en los ejes, evitando que éstas se puedan oxidar o corroer.



“Cojinetes axiales mecanizables a diferentes diámetros y espesores”





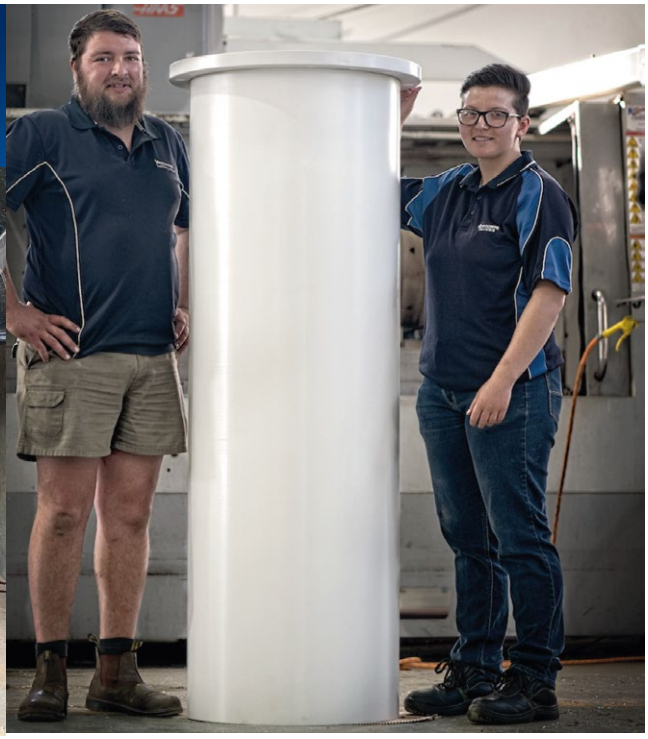
Bujes Vesconite Hilube para EJE DE PROPULSIÓN

El ultra bajo coeficiente de fricción de los bujes Vesconite Hilube los hacen ideal para el arranque o cambio de sentido en el giro.

Pueden operar con huelgos muy finos y en aguas abrasivas, ofreciendo una vida útil superior a los 6 años sin vibración y muy baja cuota de desgaste, incluso en condiciones adversas y frecuentes como hélices desbalanceadas por golpes.

La instalación es recomendada en combinación con camisas de NCB (Niquel-Cromo-Boro), apropiadas para el nivel de abrasión a la que estará sometido el sistema.

"Consulte a un representante las medidas adecuadas de diámetro a mecanizar"



Montaje de bujes por enfriamiento o pegado

Los bujes Vesconite pueden instalarse a presión por interferencia o también pueden ser pegados con los productos normalmente disponibles en el mercado para este uso.

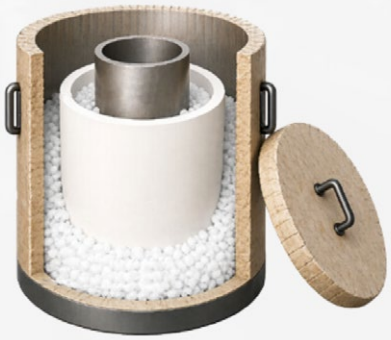
Instalación a Presión:
Consulte a su representante acerca de la interferencia correcta.
El buje debe ser enfriado, nunca hay que calentar el alojamiento ni clavarlo a golpes.
Para enfriarlo se puede usar hielo seco o nitrógeno líquido.

IMPORTANTE: En el caso del nitrógeno, éste Nunca debe tocar el buje. Como se ve en el gráfico se recomienda apoyar el buje sobre un taco, dentro de un recipiente aislado, y llenar la base con nitrógeno como se ve en el gráfico.

Si se usa hielo seco será eficaz si éste está en contacto con el buje, anto en su exterior como en su interior, usar un espaciador como se ve en el gráfico y darle 3 horas para que contraiga.

Enfriamiento con nitrógeno

Enfriamiento con hielo seco



Instalación pegando el buje:
El Vesconite ofrece excelente adherencia con todos los productos disponibles en el mercado para este propósito pero deben seguirse las siguientes consideraciones:

1) Arenar el alojamiento.
2) Mecanizar el buje en su exterior con rebajes, ranuras tipo de engrase y canales estilo chavetero para que hagan de anclaje y ni se gire ni se desplace.
3) Desengrasar bien la superficie.
4) Permitir una luz suficientemente grande para permitir que el producto penetre en más del 85% de la superficie.

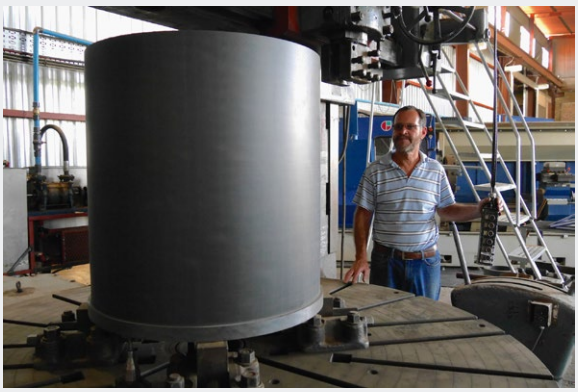
Fácil Mecanizado

Se mecaniza fácilmente, logrando una excelente terminación y tolerancias muy finas.

Disponible en tubos de hasta 1,5 m en paredes de diferentes espesores para mecanizado.

Servicio Técnico

Brindamos asesoramiento para el diseño, mecanizado de los bujes y presencia personal en el lugar de montaje.



Despacho inmediato a todos los destinos.

Con un importante stock disponible en el principal hub logístico argentino, despachamos su pedido en el día.

Stock en Argentina y Asunción .
Compras FOB directo de fabrica.

VESCONITE
BEARINGS

Certificaciones

Aprobaciones de clase mundial en la mayoría de los registros de clasificación.

ABS · RINA · Lloyd's Register · Bureau Veritas · DNV·GL

Atención al cliente

Asesoramiento Paraguay: 994716887 | 971773042

Asesoramiento Argentina: +54 9 11 67247641

www.vesarg.com

@vesconite.argentina

VESCONITE BEARINGS